



## 2do. CAMPEONATO ESCOLAR DE BASQUETBOL

### *Copa Los Pumas - Colegio Pumahue*

**Categoría: SELECCIÓN VARONES DE COLEGIO**

#### **Equipos Invitado**

- 1.- Colegio Pumahue.
- 2.- Colegio Salesianos.
- 3.- Liceo Manuel Montt.
- 4.- Colegio Arriaran Barros

#### **Organización:**

Club Deportivo Los Pumas Colegio Pumahue Puerto Montt

#### **Objetivos:**

Promover y difundir el basquetbol en los establecimientos educacionales municipales y particulares.

Promover y difundir el compañerismo.

#### **Recinto:**

Gimnasio Colegio Pumahue Puerto Montt.

#### **Participantes:**

Máximo 12 jugadores.

#### **Categoría:**

Nacidos en los años (1996-1997-1998-1999)

#### **Modalidad:**

Los equipos jugaran en tipo copa Carranza.

## **Días y Horarios deportivos:**

Jueves 3 de julio.

Partido 1

Horario: Desde las 16:30 a las 18:00

Colegio Salesianos v/s Arriaran Barros

Partido 2

Horario: Desde las 18:00 a las 19:30

Colegio Pumahue v/s Liceo de hombres

Viernes 4 de julio

Partido 1

Horario: Desde las 16:30 a las 18:00

Definición tercer y cuarto lugar.

Partido 2

Horario: Desde las 18:00 a las 19:30

Definición primer y segundo lugar.

## **Requisitos:**

Enviar nómina firmada y timbrada por el director adjuntando fotocopias de cédula de identidad (sin este documento el alumno no podrá participar).

## **Tipos De Competencia**

Defensa Libre.

## **Reglas Generales:**

Cada cuarto será semi cronometrado.

Se jugara cuatro cuartos de 8 minutos semi cronometrados, Con 1 minuto de descanso.

Se podrá pedir 1 minuto por cada cuarto.

La comisión organizadora (Colegio), sancionara drásticamente la agresión verbal y física que cometa un jugador contra otro.

Se podrá atrasar el inicio de un partido por un periodo máximo de 10 minutos.

Los equipos tendrán que presentarse correctamente uniformados.

### **Implementación**

Se utilizara balón numero 7.

Se jugara con Aros oficiales (3.05)

Se jugara con árbitros estudiantes con reglamentos FIBA

Los tiempos serán con marcadores electrónicos.

### **Premiación**

Se premiara a los 2 primeros lugares con copas; y el tercer y cuarto lugar con diplomas.

El equipo ganador obtendrá una copa más medallas para cada jugador.

Se premiara individualmente al mejor jugador y goleador.

Todos los jugadores recibirán estímulos por su participación.

Los partidos finalizaran con una ceremonia de premiación y clausura.

### **Varios**

Las delegaciones asumirán el compromiso de asistir a todas las actividades programadas durante el partido.

La coordinadora general del evento será la Sra.: Natalia Navarro Cerda coordinadora de la Rama de Basquetbol del Club Deportivo los Pumas Colegio Pumahue.

Los números de confirmación son: 90001612 - 95404400- 2540256 correo [jcosque@hotmail.com](mailto:jcosque@hotmail.com) ó [lospumasclubdeportivo@gmail.com](mailto:lospumasclubdeportivo@gmail.com)